



**Dr. HANS WERNER®
CHEMIKALIEN**

'Solar Encapsulates EVA, POE, EPE Films'

Dr. HANS WERNER CHEMIKALIEN® Solar PV Panellerini Kapsüllemek İçin POE (Poliolefin Elastomerler) FİLM

PU307 & PT306 SINIFLARI

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ



Solar Cam ile Yüksek Yapışma



Mükemmel Saydamlık



Güçlü Anti PID Yeteneği



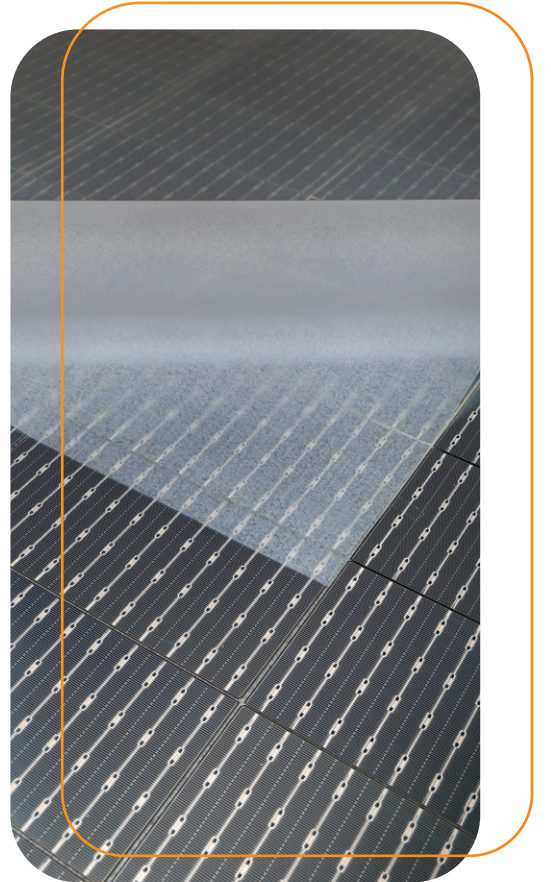
Mükemmel UV Koruması



Düşük Su Buharı Oranı



**Hava Koşullarına Karşı Mükemmel
Dayanıklılık Ve Uzun Süreli Güvenilirlik**



info@dr-hwc.com



www.dr-hwc.com

Teknik Özellikler (Dr. HWC-PU307 - PT306 Sınıfları)

Özellikler	Birim	Test Yöntemi	Değer	
			PU307	PT306
Toplam Kalınlık (Tolerans: $\pm 0,05\%$)	mm	DR. HWC yöntemi	0.40 ~ 0.90	
Toplam Genişlik	mm	Ölçek	1300'e kadar	
Termal Çekme Payı (MD)	%	Solar cam üzerinde (5 dakika, 125°C)	≤ 3	≤ 3
Termal Çekme Payı (TD)	%	Solar cam üzerinde (5 dakika, 125°C)	≤ 1	≤ 1
Termal Sünme	mm	90°C, 250saat	≤ 1	≤ 1
Shore Sertliği	Shore A	ASTM D 2240	70 $\pm$ 5	70 $\pm$ 5
Erime Noktası	°C	ASTM D3417	70 $\pm$ 2	70 $\pm$ 2
Çapraz bağlanma derecesi (Jel İçeriği)	%	Soxhlet Yöntemi Laminasyon (10 dakika, 145°C)	≥ 70	≥ 70
Cama Yapışma (Backsheet ile)	N/cm	ASTM D 903	≥ 80	≥ 80
Backsheet'e Yapışma	N/cm	ASTM D 903	≥ 80	≥ 80
Nihai Uzama (kürlenmiş)	%	ASTM D 638	≥ 600	≥ 600
Çekme Mukavemeti (kürlenmiş)	MPa	ASTM D 638	12 $\pm$ 3	12 $\pm$ 3
Optik Geçirgenlik	%	ASTM E424	≥ 91	≥ 91
UV Kesme Dalga Uzunluğu	nm	DR. HWC yöntemi	360	UV saydam
Isı / Nem Dayanımı (80°C, %85RH, 2000 saat)	ΔYI	ASTM E 313	≤ 5	≤ 5
Su Absorpsiyonu (Kürlenmiş)	%	ISO 62-200805	≤ 0.1	≤ 0.1
Hacimsel Özdirenc (kürlenmiş)	$\Omega \cdot \text{cm}$	ASTM D 257	$\geq 1 \cdot 10^{15}$	$\geq 1 \cdot 10^{15}$

Laminasyon Tarifi

Laminasyon Parametreleri	Birim	Tek Bölmeli	Çift Bölmeli
Sıcaklık	°C	120 - 130	145 - 150
Vakum Süresi	dk.	4 - 6	4 - 6
Laminasyon Süresi	dk.	8 - 12	8 - 12
Basınç	kPa	-70 -50 -25	-70 -50 -25

Not 1: Müşteriler farklı ekipman veya işlemlerine göre uygun laminasyon parametrelerini ayarlayabilirler.

Not 2: Orijinal ambalajı açıldıktan sonra 48 saat içinde kullanılması tavsiye edilir.

Not 3: Bunlar tipik laboratuvar değerleridir ve kürlenme koşullarının yanı sıra test koşulları ve yöntemlerine bağlı olarak değişebilir.



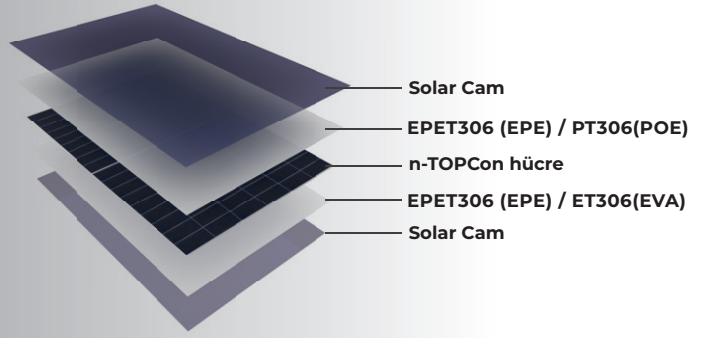
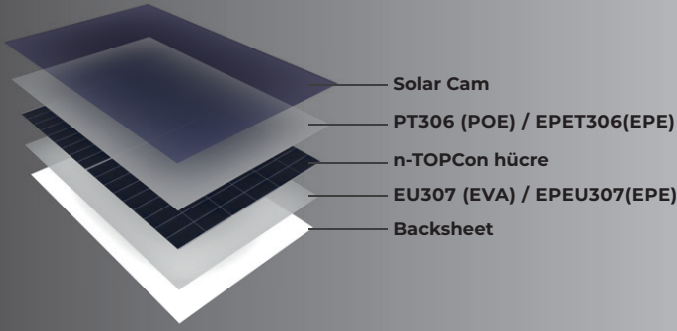
info@dr-hwc.com



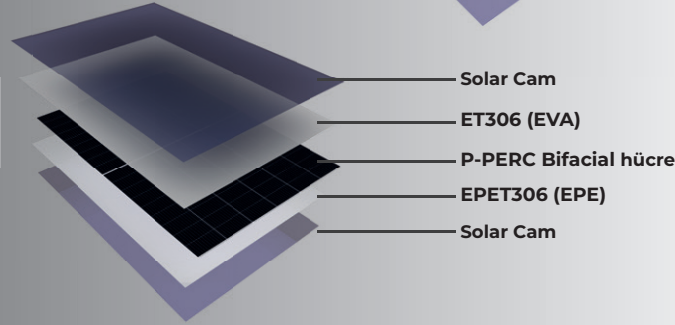
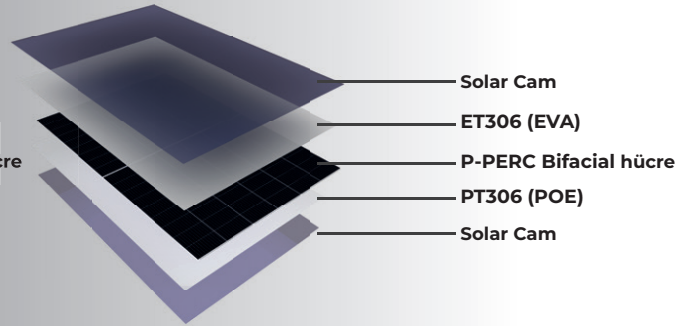
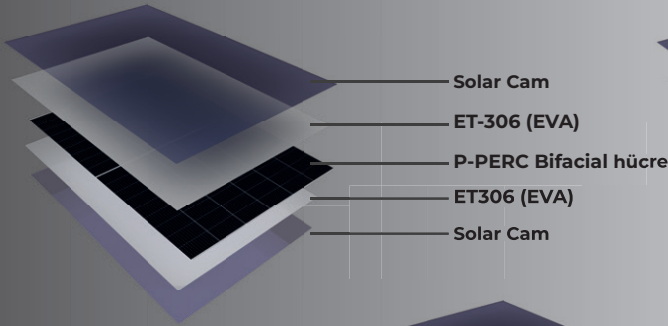
www.dr-hwc.com

Kapsülleme Çözümleri

N-Topcon Modülleri için



P-PERC Bifacial Cam-Cam Modüller için



P-PERC Bifacial Cam-Backsheet Modüller için

